ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

РАСТЕРНА ТАВАННА СИСТЕМА WBM (Т-ПРОФИЛИ)

Превод на оригиналния лабораторен протокол на Applus, оформен по шаблон на VEDE. Не представлява новоиздаден или подписан лабораторен протокол.

Информация за вносителя

Поле	Данни
До	СУХСТРОЙ ЕООД
Имейл	office@vede.bg
Телефон	+359 893 88 99 33
Уебсайт	www.vede.bg

Обща информация

Поле	Данни
Номер на протокола	AH190326001-1
Номер на офертата	A+SH_PC_12519_2300_WEIHUA
Продукт	РАСТЕРНА ТАВАННА СИСТЕМА (Т-ПРОФИЛИ)
Поръчка	NA
Дата на издаване	23 април 2019 г.

Лаборатория, издала оригиналния протокол

Applus (Shanghai) Quality Inspection Co., Ltd.
Одобрил оригинала: Colin Zhou, технически ръководител по CE
Моб. тел.: +86 152 2196 8935 | colin.zhou@applus.com

Условия на оригиналния протокол

Получените резултати се отнасят до пробите, продуктите или материалите, получени в лабораторията, описани в раздела за пробите и изпитани при условията, посочени в настоящия протокол. Applus+ гарантира, че работата е извършена съгласно системата за качество на лабораторията и в съответствие с договорните и законовите условия. При коментари изпратете имейл на chinaservices@appluscorp.com, като посочите номера на протокола. На територията на Китайската народна република протоколът без символа на Китайската метрологична акредитация (CMA) е предназначен само за вътрешна справка на клиента. Без писмено одобрение от лабораторията протоколът може да се възпроизвежда само в пълен вид. Съответствието на резултатите е оценено съгласно посочените изисквания за съответствие.

Контакти на оригиналната лаборатория: +86 (21) 5237 0776 / 5160 2460; факс +86 (21) 5208 0556; chinaservices@appluscorp.com / www.applus.com. Jucheng Industrial Park, Building 23, 3999 Xiu Pu Rd, Kangqiao Town, Nan Hui, Shanghai, 201315, Китай.

1. Информация за пробите

Поле	Данни
Продукт	РАСТЕРНА ТАВАННА СИСТЕМА (Т-ПРОФИЛИ)
Брой проби	9 броя
Дата на получаване	23 март 2019 г.

2. Обхват на изпитванията и заключение

ЗАКЛЮЧЕНИЯ ОТ ИЗПИТВАНИЯТА

Продукт: РАСТЕРНА ТАВАННА СИСТЕМА (Т-ПРОФИЛИ)
Вносител: СУХСТРОЙ ЕООД

Оценяването е извършено съгласно:
Точки 4.1, 4.3.2.1 и 4.8 от BS EN 13964:2014 „Окачени тавани – Изисквания и методи за изпитване“ от Applus (Shanghai) Quality Inspection Co., Ltd.
Адрес: Jucheng Pioneer Park, Building 23, 3999 Xiu Pu Rd, Pudong District, Shanghai 201315, Китай.

Обобщение на резултатите от изпитванията

Точка	Описание	Съответствие
4,1	Размери и допустими отклонения – общи изисквания	Отговаря
4,2	Модулни размери	N/A
4,3	Носимоспособност	Отговаря
4,4	Дълготрайност	Отговаря

Не могат да се правят заключения относно експлоатационните показатели по други изисквания на този стандарт.

Забележки

Изпитванията, означени с „NA“, не са приложими за типа изпитван продукт.
Изпитванията, означени с „NT“, не са проведени върху изпитвания продукт.

ПОДРОБНОСТИ ЗА ИЗПИТВАНИЯТА

Информация за пробите

Поле	Данни
Продукт	РАСТЕРНА ТАВАННА СИСТЕМА (Т-ПРОФИЛИ)
Модел и/или обозначение на типа	/
Вносител	СУХСТРОЙ ЕООД
Адрес	PENG ER WAN VILLAGE, ZHAO GE ZHUANG TOWN, WEN'AN COUNTY, LANG FANG CITY, HE BEI PROVINCE, КИТАЙ
Идентификатор на пробата	S190326001-001~009
Дата на получаване на пробата	2019-3-21
Състояние на пробите при получаване	Получени в добро състояние

Информация за изпитванията

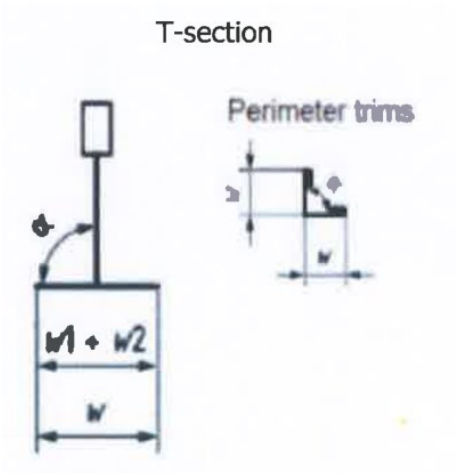
Поле	Данни
Стандарт	Точки 4.1, 4.3.2.1 и 4.8 от EN 13964:2014
Нестандартен метод или изискване	/
Наименование на изпитвателната лаборатория	Applus (Shanghai) Quality Inspection Co., Ltd.
Адрес	Jucheng Pioneer Park, Building 23 3999 Xiu Pu Rd, Pudong District, Shanghai 201315, Китай
Период на изпитванията	2019-03-26~2019-04-18
Други протоколи, използвани съвместно с настоящия	/

Забележка: Двете дати на получаване са възпроизведени така, както са посочени на страници 2 и 3 от оригинала.

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНИЯТА

1. Размери и допустими отклонения – общи изисквания

Метод на изпитване: BS EN 13964:2014, точка 4.1



1.1 Проба: главен носещ профил

Вид на пробата: Т-профил
Размери (дължина × ширина × височина): 3000 × 240 × 32,0 mm

Изисквания:

	W (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	h (mm)	α (°)
Номинален размер	-	-	-	-	90
Макс. допустими отклонения	±0,3	±0,3	±0,3	-	±1,5

Резултати от изпитването:

№	W (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	h (mm)	α (°)
1	24,03	11,92	12,11	32,08	90
2	24,02	12,01	12,01	32,06	90
3	24,08	12,03	12,05	32,07	90

1.2 Проба: напречен профил (дълъг)

Вид на пробата: Т-профил
Размери (дължина × ширина × височина): 1183 × 24,0 × 26,3 mm

Забележка: Ширината на главния носещ профил в оригинала е изписана като 240; стойността не е коригирана.

1.2 Напречен профил (дълъг) – продължение

Изисквания:

	W (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	h (mm)	α (°)
Номинален размер	-	-	-	-	90
Макс. допустими отклонения	±0,3	±0,3	±0,3	-	±1,5

Резултати от изпитването:

№	W (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	h (mm)	α (°)
1	24,03	11,92	12,11	26,35	90
2	24,00	11,95	12,05	26,31	90
3	24,09	12,01	12,02	26,30	90

1.3 Проба: напречен профил (къс)

Вид на пробата: Т-профил
Размери (дължина × ширина × височина): 583 × 24,0 × 25,7 mm

Изисквания:

	W (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	h (mm)	α (°)
Номинален размер	-	-	-	-	90
Макс. допустими отклонения	±0,3	±0,3	±0,3	-	±1,5

Резултати от изпитването:

№	W (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	h (mm)	α (°)
1	24,03	11,92	12,11	26,35	90
2	24,00	11,95	12,05	26,31	90
3	24,09	12,01	12,02	26,30	90

1.4 Проба: стенен ъглов профил

Вид на пробата: периферен профил
Размери (дължина × ширина × височина): 3000 × 22,3 × 22,1 mm

Изисквания:

	W (mm)	W1 (mm)	α (°)
Номинален размер	-	-	90
Макс. допустими отклонения	±0,5	±0,5	±1,5

Резултати от изпитването:

№	W (mm)	W1 (mm)	α (°)
1	24,03	11,92	90
2	24,00	11,95	90
3	24,09	12,01	90

2. Носимоспособност

Метод на изпитване: BS EN 13964:2014, точки 4.3.2.1 и 5.2

Носимоспособността на металните конструкции се определя за отделните елементи при различни отвори и натоварвания. Провисването, съответстващо на допустимото натоварване и/или допустимия момент, се класифицира съгласно таблица 1.

Таблица 1 – Класове на провисване – профили на подконструкцията

Клас	Провисване (mm)
1	L/500 и не повече от 4,0
2	L/300
3	Без ограничение

L е разстоянието в милиметри между точките на окачване.

Условия на изпитването

Размери на пробата: 1500 mm × 24 mm × 32 mm (дължина × височина × дебелина)
Носимоспособност при отвор 1,2 m
Клас на провисване: клас 1

Резултати от изпитването

Показател	Резултат
Максимално натоварване	183,8 N
Натоварване при деформация L/500	165,9 N
Коравина при огъване (EI)	2,5
Допустим огъващ момент (adm Mf)	49,8 N.m
Допустим огъващ момент (adm Mu)	55,1 N.m
Остатъчно провисване (≤0,2 mm)	0,02 mm

Заключение: клас 1

3. Дълготрайност

Метод на изпитване: BS EN 13964:2014, точка 4.8.5 и EN 10346:2015.
Производителят на тавана или компонента трябва да посочи приложимия клас на въздействие на околната среда.

Класове на въздействие на околната среда

Клас	Условия
A	Строителни компоненти, изложени на променлива относителна влажност до 70% и променлива температура до 25 °C, без корозивни замърсители.
B	Строителни компоненти, изложени на променлива относителна влажност до 90% и променлива температура до 30 °C, без корозивни замърсители.
C	Строителни компоненти, изложени на променлива относителна влажност до 95% и променлива температура до 30 °C и риск от кондензация, без корозивни замърсители.
D	По-тежки от горепосочените

Класове на защита от корозия на метални компоненти на подконструкцията и мембранни компоненти

Профили, окачвачи, свързващи елементи и мембрани

Клас	Стоманени компоненти	Алуминиеви компоненти
A	Продукти с непрекъснато горещо нанесено метално покритие Z100, ZA095 или AZ100 съгласно EN 10346. Плоски продукти с електролитно цинково покритие съгласно EN 10152. Продукти с непрекъснато органично покритие (на рулонен материал) от категория CP12 за защита от корозия (вътрешна), за изложената страна съгласно EN 10169 (напр. система ZE15/15-HDP25-2T-CP12).	Не се изисква допълнителна защита от корозия
B	Продукти с непрекъснато горещо нанесено метално покритие Z100, ZA095 или AZ100 съгласно EN 10346. Плоски продукти с електролитно цинково покритие съгласно EN 10152 със или без допълнително органично покритие: ZE25/25 + 40 µm на страна; ZE50/50 + 20 µm на страна или ZE 100/100 без органично покритие. Продукти с непрекъснато органично покритие (на рулонен материал) от категория CP12 за защита от корозия (вътрешна), за изложената страна съгласно EN 10169 (напр. система ZE15/15-HDP25-2T-CP12).	Не се изисква допълнителна защита от корозия или покритие на рулонен материал съгласно EN 1396:2007: индекс на корозия 2a
C	Продукти с непрекъснато горещо нанесено метално покритие Z100, ZA095 или AZ100 съгласно EN 10346 с допълнително органично покритие от 20 µm на страна. Плоски продукти с електролитно цинково покритие съгласно EN 101052 с допълнително органично покритие: ZE25/25 + 60 µm на страна, ZE100/100 + 40 µm на страна.	Анодиране (s>25 µm) или покритие на рулонен материал съгласно EN 1396:2007: индекс на корозия 2a
D	Специални мерки според употребата и корозионното въздействие. Минимална защита от корозия съгласно клас C. Допълнителни мерки при необходимост.	Анодиране (s>25 µm) или покритие на рулонен материал съгласно EN 1396:2007: индекс на корозия 2b

Резултати от изпитването

1) Обща маса на покритието

Информация за покритието: непрекъснато горещо поцинковане (съгласно декларацията на заявителя)

Показател	1	2	3	4	5	Средно	Изискване за Z100 (EN 10346:2015)	Оценка
Обща маса на покритието (двете повърхности), g/m²	107	108	111	105	119	109,9	Минимална обща маса на покритието: 85 g/m²	Отговаря

2) Дебелина на покритието

Информация за покритието: непрекъснато горещо поцинковане (съгласно декларацията на заявителя)

Показател	1	2	3	4	5	Средно	Изискване за Z100 (EN 10346:2015)	Оценка
Проба 1	15	16,8	15	15,6	15,2	15,7	Диапазон: 5–12 µm	Отговаря
Проба 2	22	18	13	13	18	16,8		Отговаря
Проба 3	15	15	17	16	13	15,2		Отговаря
Проба 4	17	14	14	14	16	15,0		Отговаря
Проба 5	15	16	16	15	16	15,6		Отговаря

В оригиналната таблица резултатите са означени в g/m², а изискването е в µm. Стойностите и оценките са възпроизведени без корекции.

Заключение: Изпитваният продукт отговаря на изискванията за клас A на защита от корозия на метални компоненти на подконструкцията и мембранни компоненти съгласно BS EN 13964:2014, точка 4.8.5.

Снимка на продукта



**** КРАЙ ****

Край на превода, оформен по шаблон на VEDE. За официална лабораторна документация се използва оригиналният подписан протокол на Applus AH190326001-1.